

REFERENZEN

CONTITECH ANTRIEBSSYSTEME GMBH

Industriekühlung für Prüfstand

Im Bereich der ContiTech Antriebssysteme GmbH sollte ein Kühlkreislauf erweitert werden. Vorgesehen war die Installation eines geschlossenen Kühlkreislaufes mit einem adiabatem Kühlturm mit Winterbetrieb. Die Kühltürme erfolgte sind auf dem Dach des Produktionsgebäudes oberhalb der 5ten Etage installiert.

TOPAZ - Trockenkühler mit adiabatischer Vorkühlung

GESAMTKÜHLLLEISTUNG 1.250 kW

Umschaltunkt: Naß-/Trockenbetrieb: 22,1 °C

Gerät	Anzahl	Wassereintritts- temperatur	Wasseraustritts- temperatur	Feuchtkugel- temperatur
T5B	2	37 °C	27 °C	21 °C



Vorteile

- Keine Wasseraufbereitung
- Keine Versprühung des Wassers in den Luftstrom
- Keine Aerosole, die eingeatmet werden können - kein Legionellenrisiko
- Sehr niedrige Betriebskosten
- Hoher Umschaltunkt von Nass- zu Trockenkühlung

